

**ORGANIZACIÓN NACIONAL ANTIDOPAJE DEL PERÚ
DIRECCIÓN EJECUTIVA
COMUNICADO N°01-2025-DE/ONAP**

LA DIRECCIÓN EJECUTIVA DE LA ORGANIZACIÓN NACIONAL ANTIDOPAJE DEL PERÚ (ONAP) HACE DE SU CONOCIMIENTO A LOS POSTULANTES AL PROCESO DE PREINSCRIPCIÓN DEL CURSO DE FORMACIÓN DE OCDs QUE, DEBIDO A LA GRATA ACOGIDA, SE HAN AUMENTADO LOS CUPOS A 70 PARTICIPANTES.

LIMA, 01 DE SETIEMBRE DE 2025

DIRECCIÓN EJECUTIVA